

# earth NIGHT

15.9.2023

Mach mit

**LICHT AUS**  
FÜR EINE GANZE NACHT



[www.earth-night.info](http://www.earth-night.info)

**Am 15.9. heißt es wieder: LICHT AUS (spätestens ab 22 Uhr)**

► **Setzen auch Sie mit Ihrer Gemeinde/Stadt ein Zeichen gegen Lichtverschmutzung**

Reduzieren Sie die Beleuchtung in Ihrem Gemeinde-/Stadtgebiet. Schaffen Sie so das Erlebnis und den Genuss einer dunklen Nacht – wenigstens einmal im Jahr. Denn die Nächte werden immer heller, weil wir Menschen immer mehr Licht machen. Es leuchtet immer mehr, immer heller, immer länger, am Ziel vorbei und meist völlig sinn- und nutzlos. Das tötet pro Jahr Hunderte Milliarden Insekten (Bestäuber), irritiert Vögel und viele andere Lebewesen (auch Pflanzen), macht den Schlaf weniger erholsam, fördert Krankheiten und lässt den Sternenhimmel verschwinden. Vielleicht regt die Earth Night dazu an, Licht zu optimieren, zu reduzieren, verantwortungsvoller einzusetzen. Das spart Energie und schützt obendrein auch noch Natur und Umwelt und damit Leben.



## Anstrahlungen aus

Also die Beleuchtung von Parkplätzen, Statuen, Denkmälern oder Bäumen sowie die Mauern und/oder Fassaden von Kirchen, Brücken, Schlössern, Ämtern, Burgen, touristischen Anlagen oder auch Schulen.



Machen Sie aus der **Earth Night ein Event**. Lassen Sie Ihren Ort erleben, wie Nächte bis vor 150 Jahren aussahen. Bringen Sie Menschen zusammen – mit Kerzen, Fackeln, Feuerkörben, Musik und Essen.

Konkrete Ideen unter: [www.earth-night.info/ideen](http://www.earth-night.info/ideen)



## Straßenbeleuchtung abschalten oder reduzieren

Da es keine generelle Straßenbeleuchtungspflicht gibt, ist eine Abschaltung für eine ganze Nacht umsetzbar. Seit dem Start der Earth Night (2020) machen das immer mehr Gemeinden. Zur letzten Earth Night (September 2022) waren es bereits mehr als 20, die die ganze Nacht abschalteten. Mögliche Gefahrenstellen wurden dann jeweils mit Baken und Signalleuchten gesichert.



## Keine generelle Straßenbeleuchtungspflicht für Kommunen!

Hier finden Sie eine ausführliche ► [Stellungnahme eines Fachanwalts](#)

<https://www.paten-der-nacht.de/strassenbeleuchtungspflicht>